

FYM



Pavimentos ultra-resistentes



i.tech



CARGO

¿Y si un cemento pudiera hacer más resistente tu pavimento?

Descubre **i.tech CARGO**, la solución para proyectos de pavimentos ultra-resistentes.



Instalación más sencilla
que las soluciones
tradicionales

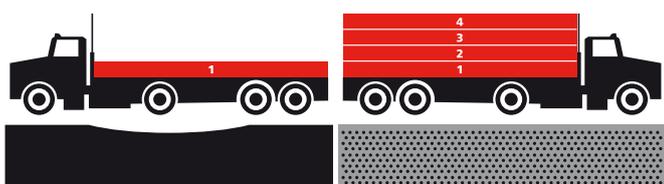


Mayor durabilidad
y resistencia
a hidrocarburos



Mayor resistencia
a temperaturas
elevadas que el asfalto

Hasta 4 veces más resistente



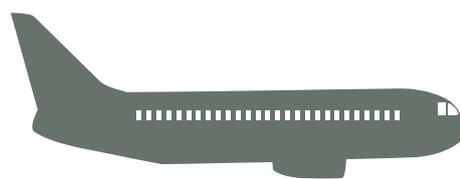
Pavimento
asfáltico

Pavimento de
i.tech CARGO

i.tech CARGO es una innovadora lechada de cemento autofiltrante ideal para construir pavimentos semiflexibles diseñados para cargas pesadas.

i.tech CARGO mejora considerablemente las propiedades físicas y mecánicas de los pavimentos bituminosos altamente porosos.

i.tech CARGO es la solución ideal para la construcción de pavimentos de poco espesor y sin embargo flexibles y resistentes. Gracias a sus propiedades reológicas (elevada fluidez), **i.tech CARGO** se filtra a través del pavimento asfáltico de elevada porosidad rellenando los huecos y forma una estructura monolítica capaz de soportar cargas pesadas tanto en condiciones dinámicas como estáticas (una mayor resistencia física y química con una elevada durabilidad).





Fácil colocación

i.tech CARGO es sencillo y rápido de instalar. Gracias a su elevada fluidez penetra sin vibración mecánica, lo que supone un ahorro de tiempo y trabajo con respecto a las técnicas de aplicación tradicionales.



Menor mantenimiento

En comparación con el pavimento asfáltico tradicional, **i.tech CARGO** elimina fenómenos tales como baches y desgaste, aumenta la durabilidad y reduce los costes del mantenimiento ordinario.



Sostenibilidad

i.tech CARGO reduce el uso de ligantes bituminosos y de los aceites contaminantes asociados. Además, gracias a la coloración clara de su superficie (efecto albedo), **i.tech CARGO** reduce la temperatura del pavimento y mejora el confort.



Mayor seguridad

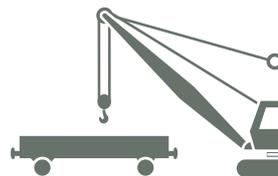
Las superficies de los pavimentos fabricadas con **i.tech CARGO**, tanto abujardadas como granalladas, ofrecen unas excelentes prestaciones para la circulación del tráfico. Además, la superficie sin juntas garantiza una conducción cómoda y segura.

Elevada resistencia al calor

Gracias a su particular matriz de cemento, **i.tech CARGO** es considerablemente más resistente a las temperaturas elevadas que las soluciones tradicionales de asfalto. **i.tech CARGO** contribuye a aumentar la seguridad ya que no sufre los fenómenos típicos de deformación por calor.

Coloreable

Cualquier pavimento fabricado con **i.tech CARGO** puede personalizarse en el lugar de construcción añadiendo pigmentos naturales que dan a la mezcla un color suave y homogéneo.



CARGO

Ventajas

- > Mayor resistencia
- > Menor espesor
- > Resistente a grandes cargas
- > Resistente a temperaturas elevadas
- > Resistente al ataque químico
- > Resistente al desgaste
- > Fácil de colocar
- > Menor coste de mantenimiento
- > Menor temperatura superficial
- > No necesita juntas
- > Mayor confort
- > Perfecto para reparaciones

Aplicaciones

- > Túneles de carreteras y autopistas
- > Tramos de carretera sometidos a tráfico pesado
- > Pavimentos industriales y para tareas pesadas
- > Plataformas multimodales de mercancías (freight villages)
- > Zonas aeroportuarias
- > Almacenes
- > Áreas logísticas
- > Aparcamientos para vehículos especiales
- > Aparcamientos de centros comerciales
- > Estaciones de peaje de autopistas
- > Carriles y paradas de tranvías y autobuses (plataformas dedicadas)
- > Zonas de maniobras para equipo militar



Incluso más sostenible

Al igual que otros productos de FYM, **i.tech CARGO** se puede formular con **TX Active®**, la tecnología fotocatalítica, patentada a nivel mundial por Italcementi-HeidelbergCement Group, resultante de una extensa investigación llevada a cabo en i.lab, Centro de Investigación e Innovación de HeidelbergCement Group.

Esta tecnología da lugar a **i.active CARGO**, un producto con propiedades autolimpiantes y descontaminantes.



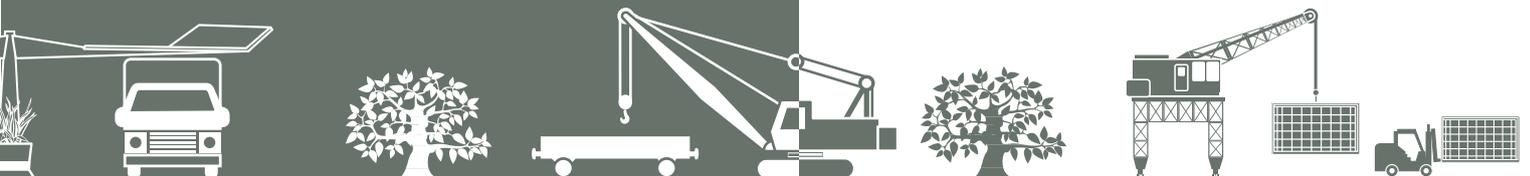
Descubra otros productos de la familia **i.tech**, capaces de garantizar grandes resultados en términos de resistencia y seguridad, visitándonos en www.i-nova.net.

i.tech CARGO es uno más de los productos resultantes del compromiso permanente de FYM-HeidelbergCement Group con el desarrollo de soluciones innovadoras para la industria de la construcción y el mundo de la arquitectura.



Si desea más información, consulte la ficha técnica de **i.tech CARGO** o visite www.i-nova.net.

Síguenos en:





FYM-HeidelbergCement Group

Carretera de Almería, Km 8
29720 Málaga - España
T. +34 902 35 65 95
www.fym.es

www.i-nova.net

Abрил 2017

FYM-HeidelbergCement Group

Con un capital de más de 160 años de historia, FYM es uno de los líderes en la producción de cemento, hormigón y productos innovadores para la construcción en el mercado español.

En junio 2016, FYM dio un nuevo paso hacia los primeros puestos de la industria de los materiales de construcción tras la integración en HeidelbergCement Group, el primer productor mundial de áridos, el segundo en cemento y el tercero en hormigón, con 63.000 empleados, 156 plantas de cemento, más de 600 centros de producción de áridos y más de 1.700 plantas de hormigón en 60 países de los cinco continentes.

En España, FYM-HeidelbergCement combina su presencia geográfica con Hanson-HeidelbergCement, uno de los principales fabricantes de hormigón y árido que forma parte del Grupo HeidelbergCement desde septiembre de 2007. El dispositivo resultante desarrolla sus actividades en el campo de la fabricación y comercialización de cemento, hormigón y áridos, con más de 600 profesionales y una red industrial con 3 fábricas de cemento, 14 plantas de hormigón, 12 canteras y 4 centros logísticos.

La optimización en el uso de recursos naturales, la minimización del impacto en el entorno, la reducción de las emisiones atmosféricas y la eficiencia energética son objetivos prioritarios de la compañía, que ha elegido el camino de la producción responsable y el desarrollo sostenible por todas sus actividades.

i.nova

i.nova es el innovador enfoque de mercado mediante el cual FYM-HeidelbergCement Group se centra en ofrecer su liderazgo en innovación al sector de la construcción. i.nova agrupa todos los productos (los distintos tipos de cemento, hormigón, mortero y cal) en 11 familias de prestaciones para simplificar el proceso de compra y garantizar el mismo enfoque fácilmente comprensible, organizado en un lenguaje común, para todos los clientes de todos los mercados mundiales. El sistema de la marca i.nova está diseñado como una guía explicativa que utiliza un lenguaje visual

directo e intuitivo para proporcionar a los clientes una orientación más clara y sencilla sobre las gamas de productos de FYM, de forma que se identifique inmediatamente la solución correcta.

Mediante i.nova, FYM-HeidelbergCement Group confirma que su atención está puesta en los clientes situándolos en el centro de una estrategia orientada a entregar soluciones (prestaciones) según sus necesidades en lugar de simplemente vender un producto (enfoque de mejor precio-mejor producto).