

FYM



Belleza biodinámica



i.active



BIODYNAMIC

¿Y si el cemento tuviera el tacto de la seda?

Descubre **i.active BIODYNAMIC**, el mortero de cemento inyectable para estructuras complejas con alto valor estético.

80%

material reciclado

3 veces

más fluido que un mortero de cemento tradicional

2 veces

más resistente que un mortero de cemento tradicional

+

Gran valor estético

i.active BIODYNAMIC es un mortero de cemento de muy altas prestaciones y gran fluidez para la construcción de elementos prefabricados arquitectónicos, no estructurales, con secciones delgadas y formas complejas.

i.active BIODYNAMIC ha sido desarrollado en el i.lab, el centro de investigación e innovación de HeidelbergCement Group ubicado en el Parque Científico-Tecnológico Kilometro Rosso de Bérgamo (Italia), donde investigadores e ingenieros han dedicado más de 12.500 horas para crear este producto único, cuya excepcional trabajabilidad ha hecho posible construir las ingeniosas estructuras de Palazzo Italia, el pabellón italiano en la EXPO 2015.

Diseñado por Nemesi & Partners y con una altura de 35 metros, Palazzo Italia es el icono de la EXPO 2015 y una de las pocas estructuras que permanecerán en el lugar una vez que termine el evento. Sus formas esculturales se ven realizadas por la envolvente del edificio que recuerda las ramas de un espeso bosque con más de 750 paneles diferentes de cemento biodinámico, instalados uno a uno en la pared exterior para crear un efecto de singular espectacularidad.

	Mortero de cemento tradicional*	BIODYNAMIC
Fluidez inicial	100 mm	> 300 mm
Resistencia a la compresión	30 MPa	> 60 MPa
Resistencia a la flexión	5 MPa	> 10 MPa

* Mortero para aplicaciones especiales con una mezcla tipo compuesta por conglomerante hidráulico, áridos, agua y aditivos.





Photo: Mario and Pietro Carrieri



Photo: Mario and Pietro Carrieri



Photo: Mario and Pietro Carrieri



Photo: Mario and Pietro Carrieri

Bio y active

i.active BIODYNAMIC es un mortero, autolimpiante y descontaminante, de cemento basado en la tecnología **TX Active®** patentada a nivel mundial por Italcementi-HeidelbergCement Group, tras una extensa investigación llevada a cabo en i.lab, Centro de Investigación e Innovación de HeidelbergCement Group. Está fabricado con un 80% de áridos reciclados, procedentes de restos de cortes del mármol de Carrara, para obtener un brillo superior comparado con un cemento blanco tradicional. Por otra parte es totalmente reciclable al final de su ciclo de vida como material inerte.

Dinámico e inyectable

El "dinámico" en el nombre hace referencia a una característica específica de este nuevo mortero de cemento: su gran fluidez permite la creación de formas complejas, como las de los paneles elaborados para el Palazzo Italia en la EXPO 2015. Su excelente trabajabilidad hace de **i.active BIODYNAMIC** el material perfecto para el empleo de moldeo por inyección en el proceso de fabricación, permitiendo al mortero de cemento biodinámico penetrar suavemente en el molde con un ahorro significativo de energía y la consiguiente reducción de costes. La fluidez inicial de **i.active BIODYNAMIC** es tres veces mayor a la de los morteros fabricados con cementos tradicionales.

Bello y suave

La matriz compacta y la mínima porosidad del mortero de cemento aseguran una muy baja rugosidad de la superficie. Por lo tanto, las superficies fabricadas con **i.active BIODYNAMIC** son extremadamente suaves, parecidas al mármol o incluso al cristal, siendo extremadamente agradables a la vista y al tacto. Con el añadido de pigmentos inorgánicos y/o áridos finos, se puede fabricar en una gran variedad de colores.

Resistente y duradero

Comparado con los morteros fabricados con cementos tradicionales, **i.active BIODYNAMIC** ofrece el doble de resistencia a compresión y flexión. Gracias a su matriz compacta y baja porosidad, los elementos prefabricados elaborados con **i.active BIODYNAMIC** ofrecen una muy baja absorción de agua, alta durabilidad y mayor resistencia a los agentes ambientales.





BIODYNAMIC

Ventajas

- > Altas prestaciones mecánicas
- > Alto valor estético
- > Acabado suave al tacto
- > Gran fluidez y bombeabilidad
- > Gran docilidad
- > Mayor durabilidad
- > Alta resistencia a compresión y flexión
- > Propiedades autolimpiantes y descontaminantes
- > Totalmente reciclable al final de su ciclo de vida como material inerte
- > Libre de disolventes y con bajo impacto ambiental
- > Producido de manera eficiente garantizando su reproducibilidad

Aplicaciones

- > Elementos estéticos singulares
- > Elementos prefabricados con texturas de alta calidad
- > Elementos prefabricados por inyección
- > Elementos prefabricados de muy poco espesor
- > Elementos arquitectónicos no estructurales
- > Paneles para fachadas de líneas muy complejas
- > Paneles para sistemas de muros cortina

¿Qué es TX Active®?



TX Active® es la tecnología fotocatalítica para materiales cementicios patentada a nivel mundial por Italcementi-HeidelbergCement Group. Morteros, pinturas, revestimientos y suelos hechos con productos basados en el TX Active® son capaces de reducir de manera significativa los agentes contaminantes orgánicos e inorgánicos presentes en el aire de las ciudades, además de preservar las cualidades estéticas de los edificios. Con sus propiedades autolimpiantes, descontaminantes y bacteriostáticas, se trata de un sello de calidad para los productos cementicios fotoactivos desarrollados para mejorar la vida en nuestras ciudades.

¿Cómo funciona?

La fotocatalisis es un proceso natural en el cual una sustancia - llamada fotocatalizador - usa la luz natural o artificial para activar un potente proceso de oxidación que tiene como resultado la transformación de sustancias orgánicas e inorgánicas en compuestos inoos. Por tanto, TX Active® actúa como un acelerante de los procesos de oxidación que ya existen en la naturaleza: acelera la descomposición de los contaminantes e impide su acumulación sobre las superficies.



Descubra otros productos de la familia i.active, que proporcionan propiedades autolimpiantes y descontaminantes, visitándonos en www.i-nova.net:

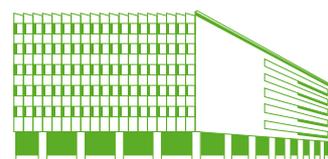


- i.active EFFIX ARCA
- i.active EFFIX CREA
- i.active COAT
- i.active ULTRA 52.5 N
- i.active TECNO 42.5 R
- i.active CARGO



Si desea más información, consulte la ficha técnica de i.active BIODYNAMIC o visite www.i-nova.net

Síguenos en:





FYM-HeidelbergCement Group

Carretera de Almería, Km 8
29720 Málaga - España
T. +34 902 35 65 95
www.fym.es

www.i-nova.net

Abрил 2017

FYM-HeidelbergCement Group

Con un capital de más de 160 años de historia, FYM es uno de los líderes en la producción de cemento, hormigón y productos innovadores para la construcción en el mercado español.

En junio 2016, FYM dio un nuevo paso hacia los primeros puestos de la industria de los materiales de construcción tras la integración en HeidelbergCement Group, el primer productor mundial de áridos, el segundo en cemento y el tercero en hormigón, con 63.000 empleados, 156 plantas de cemento, más de 600 centros de producción de áridos y más de 1.700 plantas de hormigón en 60 países de los cinco continentes.

En España, FYM-HeidelbergCement combina su presencia geográfica con Hanson-HeidelbergCement, uno de los principales fabricantes de hormigón y árido que forma parte del Grupo HeidelbergCement desde septiembre de 2007. El dispositivo resultante desarrolla sus actividades en el campo de la fabricación y comercialización de cemento, hormigón y áridos, con más de 600 profesionales y una red industrial con 3 fábricas de cemento, 14 plantas de hormigón, 12 canteras y 4 centros logísticos.

La optimización en el uso de recursos naturales, la minimización del impacto en el entorno, la reducción de las emisiones atmosféricas y la eficiencia energética son objetivos prioritarios de la compañía, que ha elegido el camino de la producción responsable y el desarrollo sostenible por todas sus actividades.

i.nova

i.nova es el innovador enfoque de mercado mediante el cual FYM-HeidelbergCement Group se centra en ofrecer su liderazgo en innovación al sector de la construcción. i.nova agrupa todos los productos (los distintos tipos de cemento, hormigón, mortero y cal) en 11 familias de prestaciones para simplificar el proceso de compra y garantizar el mismo enfoque fácilmente comprensible, organizado en un lenguaje común, para todos los clientes de todos los mercados mundiales. El sistema de la marca i.nova está diseñado como una guía explicativa que utiliza un lenguaje visual

directo e intuitivo para proporcionar a los clientes una orientación más clara y sencilla sobre las gamas de productos de FYM, de forma que se identifique inmediatamente la solución correcta.

Mediante i.nova, FYM-HeidelbergCement Group confirma que su atención está puesta en los clientes situándolos en el centro de una estrategia orientada a entregar soluciones (prestaciones) según sus necesidades en lugar de simplemente vender un producto (enfoque de mejor precio-mejor producto).