

**Ficha de proyecto**  
**Tienda ZARA – Calle Serrano**  
**Madrid, España**



**Arquitecto / estudio**  
Elsa Urquijo Arquitectos

**Año**  
2012

**Localización**  
Madrid

Elsa Urquijo es la fundadora y directora de un estudio de arquitectura e interiorismo con base en A Coruña. Junto a su equipo lleva proyectos de innovación arquitectónica, además de ser la responsable del diseño y proyección de la mayoría de establecimientos Zara, del Grupo INDITEX.

## Logros

**i.active TECNO BIANCO 42,5 R**, cemento fotocatalítico de altas prestaciones, ha otorgado a la nueva tienda la elegancia y la sofisticación que una marca de esta categoría requiere. **i.active TECNO BIANCO 42,5 R** aporta, gracias a la tecnología TX Active® desarrollada y patentada por Heidelberg Materials, propiedades autlimpiantes, descontaminantes y bacteriostáticas, que contribuirán a mantener las características estéticas y funcionales en el tiempo, garantizando un intenso color blanco y una reducción de las partículas nocivas existentes en el aire.



## Descripción

Zara, cadena insignia del Grupo INDITEX, nace en 1975 con una tienda en la pequeña localidad de Arteixo en A Coruña, desde entonces su expansión hacia todo el mundo ha sido meteórica, implantando tiendas en las zonas más emblemáticas y cotizadas de todo el mundo, siendo esta una de las características de la marca.

Siguiendo este principio Grupo INDITEX se decanta por un edificio antiguo de la famosa y comercial calle Serrano de Madrid para inaugurar su nueva tienda.

El edificio elegido data del siglo XX y su fachada y estructura suponían un reto arquitectónico y urbanístico, con el que Zara ha decidido trabajar partiendo de la premisa, de que las características históricas del edificio son las protagonistas indiscutibles. Por lo que la conservación y adecuación de la fachada de la tienda con la del edificio era un requisito indispensable para la dirección facultativa.

**i.active TECNO BLANCO 42,5 R** ha conseguido satisfacer los principios de adecuación y cohesión requeridos, permitiendo crear paneles con texturas y acabados de alta calidad, así como un intenso color blanco que se integra a la perfección con el aspecto de este edificio del siglo XX, aportando además el valor añadido que suponen las propiedades autlimpiantes, descontaminantes y bacteriostáticas que el producto proporciona, garantizando así una larga vida a las características estéticas y funcionales del edificio

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95**, o consultar nuestra página web [www.heidelbergmaterials.es](http://www.heidelbergmaterials.es)

**Mayo 2016**

