

Ficha de proyecto

Edificio Urban

Málaga, España



HCP

Arquitecto / estudio
HCP Arquitectos

Año
2017

Localización
Málaga

Logros

i.active TECNO BIANCO 42,5 R, cemento fotocatalítico de altas prestaciones, al ser utilizado en la elaboración de los paneles GRC de la fachada, ha permitido redundar en la sostenibilidad global del edificio gracias a sus propiedades descontaminantes, que mejorarán la calidad del aire y permitirán una mejor conservación del acabado.

Recubrir una superficie de 1000 m² con i.active TECNO BIANCO 42,5 R equivale a:

+80 

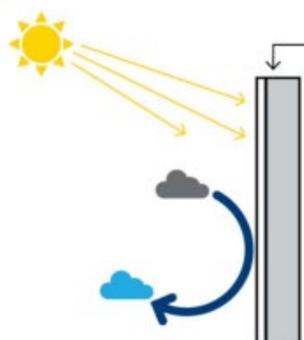
Árboles de hoja caduca*
Recubrir una superficie de 1000 m² con productos que incorporen **TX Active**[®] equivale a plantar 80 árboles de hoja caduca.

-30 

Vehículos de gasolina
Recubrir una superficie de 1000 m² con productos que incorporen **TX Active**[®] equivale a eliminar la contaminación producida por 30 vehículos con motor de gasolina.

-50% 

Contaminación
Recubrir el 15% de la superficie de una gran ciudad con productos que incorporen **TX Active**[®] garantiza una reducción de la contaminación en el aire del 50%.



*Con una superficie de hojas activas de 160 m² cada una.
Valores estimados en base al modelo UFORE (Efecto del Bosque Urbano) de D.J Nowak – Servicio Forestal del USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos).

Descripción

Ubicado en el barrio de Teatinos, el edificio Urban se encuentra a escasos minutos de la Ciudad de la Justicia y de la Universidad de Málaga, rodeado de zonas verdes, comercios, hospitales y colegios, un enclave perfecto que complementa a este moderno edificio y lo convierte en una excelente vivienda para todo tipo de perfiles.

El diseño y construcción de este edificio ha sido desarrollado bajo las premisas de durabilidad y sostenibilidad, primando en todo momento procesos y materiales constructivos de calidad que garanticen una excelente duración, conservación y comportamiento ambiental de la estructura.

Durante todo el proceso de construcción, materiales y soluciones constructivas tradicionales han sido combinadas con otras innovadoras y tecnológicamente avanzadas, como es el caso de la fachada, creada con paneles GRC elaborados con **i.active TECNO 42,5 R**, un cemento fotocatalítico de altas prestaciones que otorga propiedades descontaminantes.

Los paneles GRC han supuesto una solución que ha contribuido notablemente a la eficiencia energética de la estructura al permitir un mayor aislamiento y reducir los puentes térmicos, lo que redundará en una menor demanda de energía. Estos paneles al ser, además, fabricados con **i.active TECNO BLANCO 42,5 R** otorgan a la fachada la capacidad de descontaminar el aire que lo rodea y aseguran un menor número de actuaciones de mantenimiento, lo que evita el consumo de materiales contaminantes como las pinturas y sus consecuentes residuos.

La aplicación de **i.active TECNO BLANCO 42,5 R**, junto con el resto de materiales y sistemas innovadores, redundará, en el corto y largo plazo, en un claro aumento de la sostenibilidad del edificio y sus condiciones de confort y habitabilidad.



Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95**, o consultar nuestra página web www.heidelbergmaterials.es

Octubre 2020