

Ficha técnica

i.design EFFIX ARCA

Premezclado para la fabricación de piezas de muy altas prestaciones

Descripción

i.design EFFIX ARCA es un mortero de muy altas prestaciones obtenido por el amasado de un preparado premezclado con base cementosa y fibras estructurales (PVA) al que se añade el agua necesaria para su fabricación. Se utiliza para la realización de elementos de revestimiento y objetos arquitectónicos

Características de i.design EFFIX ARCA

Color	Blanco
Naturaleza de las fibras	Orgánicas
Relación agua/preparado premezclado en masa	0,12
Cantidad de fibras (% en masa)	1% peso preparado premezclado (1,5 % en volumen)

Características del mortero fresco

Consistencia	Autocompactante
Escurrimiento en el minicono ASTM al término del amasado a 20 °C	de 260 a 360 mm
Cantidad de fibras (% en masa)	30 min con temperaturas del material entre 5 y 20 C°

Características del mortero endurecido

Densidad (UNE EN 12350-6)	2270±100 kg/m ³
Resistencia a flexión (UNE EN 196- 1)	>10 MPa
Resistencia a compresión (UNE EN 196-1)	>115 MPa
Módulo de Young (*)	>38 GPa
Retracción (NF P 15-433)	~ 1 mm/m
Hielo-deshielo(NF P 18-425)	Conforme
Resistencia al agrietamiento (XP P18-420)	Conforme

*De acuerdo con el protocolo del Bulletin du Laboratoire des Ponts et Chaussées²² - NT4263, p. 79-81 (Boletín del Laboratorio de puentes y caminos) en probetas cilíndricas de 16x32 cm conservadas en agua del desmoldeado hasta 28 días.



Ventajas

- La consistencia muy fluida de **i.design EFFIX ARCA** permite reproducir perfectamente la textura del molde. El uso de pigmentos minerales permite obtener una gran gama de colores.
- Existe una versión **i.active EFFIX ARCA** autolimpiable y descontaminante, con características físicas y mecánicas, en mortero fresco y endurecido, idénticas a las de **i.design EFFIX ARCA**.

Preparación y uso

1. Pesar y verter en la hormigonera en reposo la cantidad de mortero necesaria. Si procede añadir pigmentos minerales poner en marcha la hormigonera.
2. Incorporar las fibras evitando la formación de grumos (batido en seco durante 5 minutos).
3. Incorporar el agua.
4. Mezclar durante, al menos, 10 minutos (adaptar en función del mezclador).Dejar un periodo de desaireación (según el espesor de las piezas).Temperatura de uso del material entre 5 y 20 °C.
5. Aplicar un producto de curado sobre la superficie no encofrada y una fina capa de aceite de desencofrado, de primera calidad, en el molde.
6. Tras el desencofrado mantener las piezas en un entorno húmedo, incluso sumergidas en agua a 20 °C, durante un periodo de al menos 7 días. Evitar el almacenamiento de las piezas en un lugar seco, cálido y/o ventoso durante varios días.
7. Dependiendo del tipo de molde o la forma de vertido puede ser necesario adaptar la relación a/c o usar aditivos específicos

Envase y almacenamiento

i.design EFFIX ARCA está disponible a granel o en big bags para el mortero y en sacos para las fibras. Almacenamiento: 1 mes a granel, 3 meses, en un entorno seco y ventilado, en big bags cerrados.

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Septiembre 2023

